



**UWAGA !!!** Przed przystąpieniem do użytkowania narzędzia wszystkie osoby posługujące się nim powinny dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją oraz danymi technicznymi i przestrzegać wszelkich zaleceń i ostrzeżeń dotyczących zachowania bezpieczeństwa. Zachowaj tę instrukcję.

#### **WAŻNE ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA**

**OSTRZEŻENIE:** Używając narzędzi pneumatycznych, należy zawsze przestrzegać zaleceń i ostrzeżeń dotyczących zachowania bezpieczeństwa tak, aby zmniejszyć ryzyko powstania uszkodzeń ciała włącznie z poniższym:

#### **PRZECZYTAJ I BEZWZGLĘDNI STOSUJ SIĘ DO WSZYSTKICH PONIŻSZYCH ZALECEŃ !!!**

To narzędzie zaprojektowano do określonego użytkowania. Zaleca się, aby to narzędzie nie było w żaden sposób modyfikowane czy używane do celów innych niż te, do których je zaprojektowano. Jeżeli macie Państwo pytania odnośnie użytkowania tego narzędzia proszę o kontakt z naszym przedstawicielem.

1. UTRZYMUJ MIEJSCE PRACY W CZYSTOŚCI. Zaśmiecone miejsce pracy grozi wypadkami.
2. NIE POZWAŁAJ, ABY DZIECI PRZEBYWAŁY W MIEJSCU PRACY. Nie pozwalaj dzieciom na obsługę narzędzia.
3. STOSUJ ŚRODKI OCHRONY OCZU. Aby zapobiegać wypadkom z oczami, użytkownik narzędzia oraz wszystkie osoby przebywające w miejscu pracy muszą nosić okulary ochronne ze sztywnymi, zamontowanymi na stałe plastikowymi zabezpieczeniami bocznymi. Te okulary ochronne odpowiadają wymaganiom normy ANSI Z87.1 (dopuszczone okulary ochronne mają nadruk lub pieczęć „Z87”).
4. STOSUJ ŚRODKI OCHRONY USZU. W miejscu pracy może występować narażenie na wysoki poziom hałasu, co może prowadzić do uszkodzeń słuchu.
5. NALEŻY STOSOWAĆ WYŁĄCZNIE CZYSTE, SUCHE I UREGULOWANE sprężone powietrze.
6. WARTOŚĆ ZNAMIONOWA CIŚNIENIA ROBOCZEGO WĘŻY PNEUMATYCZNYCH powinna wynosić 150% maksymalnego ciśnienia, które może być dostarczone przez system pneumatyczny.
7. NIE NALEŻY UŻYWAĆ ŹRÓDŁA ZASILANIA, w którym ciśnienie powietrza w obwodzie przekracza 12,3 bar.
8. NIE NALEŻY STOSOWAĆ TLENU, DWUTLENKU WĘGLA, ani innych łatwopalnych gazów czy gazów w pojemnikach jako źródła zasilania tego narzędzia.
9. ODŁĄCZ SZYBKOZŁĄCZKĘ. Łącznik na narzędziu nie może pozostawać pod ciśnieniem po odłączeniu źródła zasilania powietrza. Jeżeli zastosowany zostanie niewłaściwy element łączący, w odłączonym narzędziu może pozostać powietrze i wypchnąć łącznik nawet po odłączeniu przewodu zasilającego, powodując obrażenia ciała.
10. ODŁĄCZ NARZĘDZIE OD PRZEWODU ZASILAJĄCEGO SPRĘŻONE POWIETRZE przed rozpoczęciem konserwacji, usuwania zakleszczonego łącznika, czyszczeniu miejsca pracy, przenoszeniu narzędzia w inne miejsce lub przekazywaniu narzędzia innej osobie.
11. PRZED UŻYCIEM NARZĘDZIA upewnij się że wszystkie jego elementy są w pełni sprawne. Nie używaj narzędzia gdy jakkolwiek jego część jest niesprawna, bądź uszkodzona lub uszkodzony jest system pneumatyczny.

12. NIE UŻYWAJ NARZĘDZIA gdy system spustowy lub mechanizm zabezpieczający jest niesprawny, niekompletny lub uszkodzony. Codziennie sprawdzaj działanie systemu spustowego i mechanizmu zabezpieczającego.
13. NIE UŻYWAJ NARZĘDZIA gdy nie jest ono oznaczone etykietą ostrzegawczą. Jeżeli brak jest etykiety, jest ona uszkodzona lub nieczytelna skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem producenta.
14. UŻYWAJ WYŁĄCZNIE CZĘŚCI I ŁĄCZNIKÓW zalecanych przez producenta narzędzia
15. POŁĄCZ NARZĘDZIE DO ŹRÓDŁA SPRĘŻONEGO POWIETRZA PRZED załadowaniem łączników, aby zapobiec wystrzeleniu łączników podczas podłączania. Narzędzie mogłoby rozpocząć cykl roboczy. Gdy nie używasz narzędzia usuń wszystkie łączniki z komory.
16. ZAWSZE ZAKŁADAJ, ŻE W NARZĘDZIU ZNAJDUJĄ SIĘ ŁĄCZNIKI. Nigdy nie kieruj narzędzia we własnym kierunku lub na inne osoby. Nie baw się narzędziem. Zawsze traktuj go jako narzędzie pracy.
17. NIGDY NIE ŁADUJ ŁĄCZNIKÓW z naciśniętym spustem lub mechanizmem zabezpieczającym, aby zapobiec niezamierzonemu użyciu łączników.
18. USUŃ PALEC ZE SPUSTU, gdy nie zamierzasz użyć łączników. Nie noś narzędzia z palcem na spuście; narzędzie wystrzeli łączniki, gdy uderzysz w mechanizm zabezpieczający przy naciśniętym spuście.
19. NIE SIĘGAJ NARZĘDZIEM ZBYT DALEKO. Podczas używania narzędzia cały czas utrzymuj prawidłową styczność stóp z podłożem i równowagę.
20. NIGDY NIE NALEŻY NACISKAĆ SPUSTU jeśli wylot łączników nie jest skierowany na obszar roboczy – NIGDY w zbyt twarde materiały.
21. TRZYMAJ NARZĘDZIE W SPOSÓB PEWNY. Osobie obsługującej urządzenie nie wolno naciskać spustu przy wciśniętym mechanizmie zabezpieczającym – z wyjątkiem sytuacji, gdy narzędzie jest używane do mocowania, gdyż może dojść do poważnych obrażeń ciała jeśli zabezpieczenie zostanie naciśnięte, powodując uruchomienie urządzenia.
22. NIE NALEŻY UMIESZCZAĆ ŁĄCZNIKÓW NA INNYCH ELEMENTACH MOCUJĄCYCH, może spowodować to ich odbicie i doprowadzić do obrażeń ciała.
23. NIE NALEŻY PRACOWAĆ blisko rogów lub brzegu obszaru roboczego. Łącznik może się wyślizgnąć z mocowanego materiału i spowodować obrażenia ciała
24. NIGDY NIE WOLNO ustawiać dłoni ani jakichkolwiek innych części ciała przed wylotem łączników

### **ODPOWIEDZIALNOŚĆ PRACODAWCY**

Pracodawca zobowiązany jest do zapewnienia stosowania się przez użytkowników narzędzia do wszelkich zaleceń i ostrzeżeń dotyczących zachowania bezpieczeństwa wymienionych w tej instrukcji.

Tę instrukcję należy przechowywać wraz z narzędziem, aby osoby używające narzędzia mogły z niej korzystać.

Dla zachowania bezpieczeństwa i właściwego użytkowania narzędzia przeczytaj uważnie i stosuj się do wszystkich wymienionych w tej instrukcji zaleceń i ostrzeżeń.

### **INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA**

#### **WSTĘP**

GWOŹDZIARKA/ZSZYWACZ PNEUMATYCZNY model SF5040E jest profesjonalnym narzędziem pneumatycznym. Posiada korpus ze stopu magnezu i pokrywę cylindra ze stopów lekkich, odznacza się wysoką wytrzymałością oraz odpornością na obciążenia robocze.

#### **GWOŹDZIARKA/ZSZYWACZ PNEUMATYCZNY model SF5040E**

##### **Dane techniczne:**

waga: 1,48kg

wymiary: 245x55x250mm

ciśnienie robocze: 4 do 7 bar

max. dopuszczalne ciśnienie: 8,3bar

wlot powietrza: 1/4" (6.35mm)

zużycie powietrza: 0.46l przy 6bar

<p><b>ŁĄCZNIKI:</b></p> <p><b>1/ gwóźdź(szyft)</b>  przekrój drutu: 1x1.25mm  średnica głowy: 2mm  zakres długości: 15 do 50mm</p> <p><b>2/zszywka</b>  przekrój drutu: 1x1.25mm  korona zszywki: 5,7mm  zakres długości: 16 do 40mm</p>	
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

**Uwaga:**

**Zaleca się wyłącznie stosowanie gwoździ/zszywek rekomendowanych przez dystrybutora/producenta narzędzia. Niezastosowanie się do tego wymogu może skutkować poważnymi obrażeniami ciała użytkownika, osób trzecich lub zniszczeniem narzędzia oraz zwalnia dystrybutora/producenta z gwarancji udzielonej na to narzędzie.**

Wyposażenie zestawu:

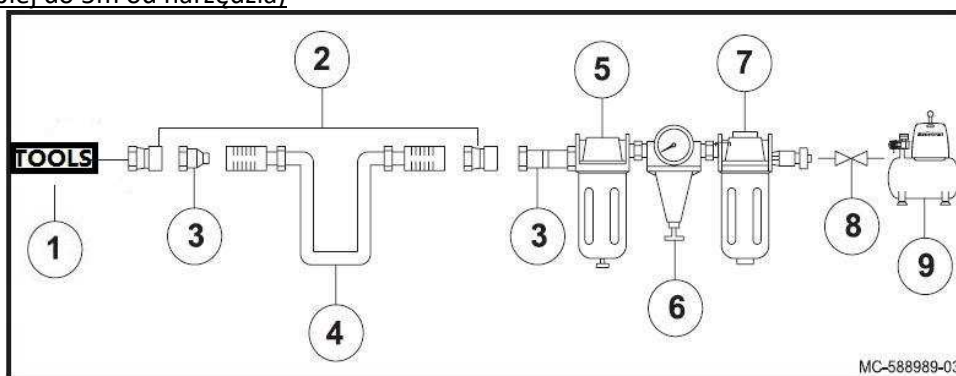
- Klucz imbusowy /Okulary ochronne
- Oliwiarka
- Instrukcja obsługi
- Walizka transportowa

**Zastosowanie: łączenie konstrukcji drewnianych**

**ZRÓDŁO ZASILANIA**

Narzędzia zaprojektowano do stosowania czystego, suchego, uregulowanego sprężonego powietrza od w zakresie podanym w danych technicznych niniejszej instrukcji.

W celu uzyskania optymalnych warunków pracy narzędzia zalecane jest zastosowanie systemu pneumatycznego zawierającego filtr powietrza, regulator ciśnienia i automatyczną oliwiarkę umieszczone możliwie blisko narzędzia (najlepiej do 5m od narzędzia)



Zabrudzenia i woda w źródle zasilania powietrzem są bowiem najczęstszymi przyczynami zużywania się wewnętrznych elementów narzędzi pneumatycznych. Filtr powinien usuwać większość z tych zabrudzeń i znacznie

przedłużyć żywotność narzędzia. Jeżeli brak jest oliwiarki należy raz dziennie przed rozpoczęciem pracy dodać 5 lub 6 kropel oleju do łącza układu pneumatycznego.

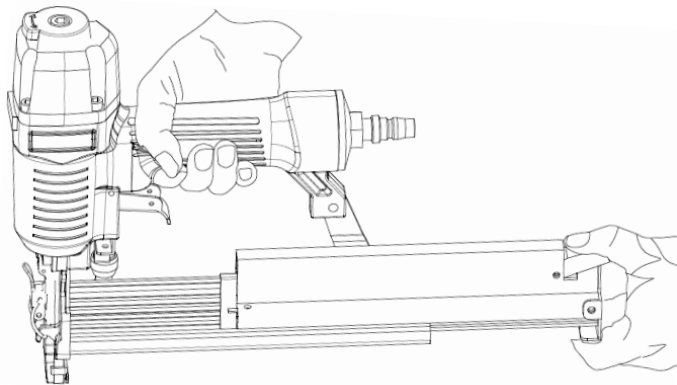
**UWAGA:** Wartość znamionowa ciśnienia roboczego wszystkich użytych elementów; węży, łączników, filtrów, regulatorów itd. powinna wynosić 150% maksymalnego ciśnienia, które może być dostarczone przez system pneumatyczny.

Nie należy używać źródła zasilania, w którym ciśnienie powietrza w obwodzie przekracza 12,3 bar.

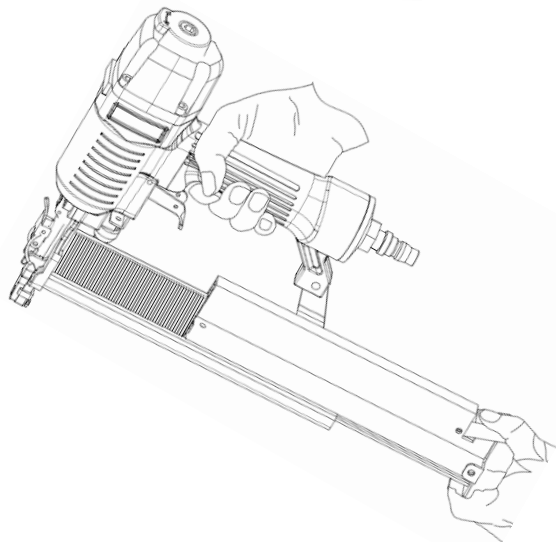
**PRZYGOTOWANIE NARZĘDZIA DO UŻYCIA** - Zapoznaj się z niniejszą instrukcją !!!

**UWAGA: NIGDY NIE KIERUJ NARZĘDZIA W SIEBIE LUB INNE OSOBY!!**

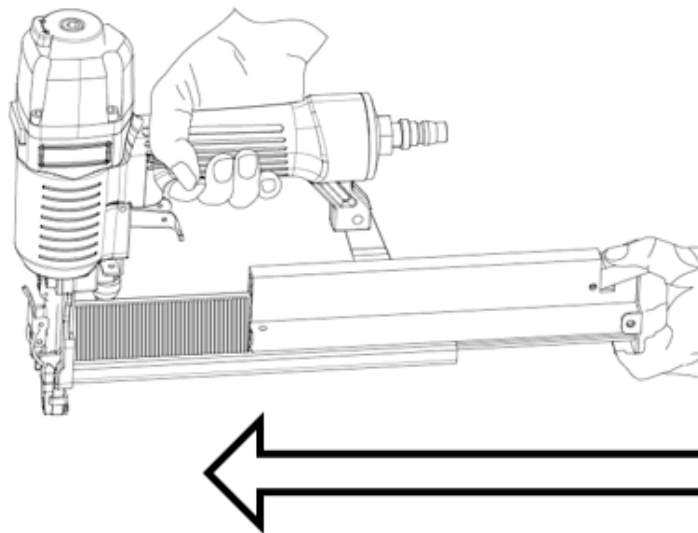
1. Odłącz narzędzie od źródła zasilania (kompesora).
2. Nigdy nie używaj narzędzia , w którym występuje przeciek powietrza lub które nie działa właściwie.
3. Pociągnąć w dół zatrzask magazynka i wysuń magazynek do tyłu.



4. Załaduj magazynek gwoździami lub zszywkami



5. Przesuń magazynek do przodu aż do jego zatrzaśnięcia z zamkiem narzędzia.  
Jeżeli to nie nastąpiło skoryguj ułożenie łączników w magazynku.



6. Ustaw regulowany odchylacz wydechu w żądanym kierunku..
7. Podłącz narzędzie do źródła zasilania.

#### UŻYTKOWANIE NARZĘDZIA

1. Ustawić narzędzie nad obszar roboczy i docisnąć lekko narzędzie do obszaru roboczego aby wcisnąć mechanizm zabezpieczający.
2. Nacisnąć spust.

Łącznik jest wystrzeliwany za każdym razem, gdy mechanizm zabezpieczający dotyka obszaru roboczego, przy naciśniętym spuście.

Uwaga: GWOŹDZIARKA/ZSZYWACZ PNEUMATYCZNY 2W1 (2in1) RongPeng SF5040E wyposażony jest w precyzyjną regulację głębokości wbijania gwoździ/zszywek. Użyj pokrętła regulatora by uzyskać optymalną głębokość wbijania.



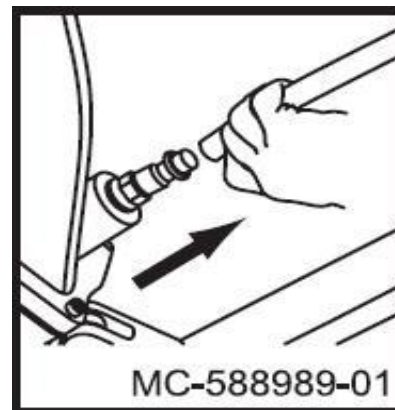
Uwaga: Wszystkie urządzenia pneumatyczne cechuje odrzut podczas wystrzeliwania łączników. Zatem narzędzie może odbić się, zwalniając mechanizm zabezpieczający i w sposób niezamierzony przez operatora dotknąć powierzchni roboczej w momencie, gdy spust jest wciśnięty (palec nadal dotyka na spust), co spowoduje wystrzelenie niepożądanego drugiego łącznika.

**Nie używaj narzędzia bez gwoździ/sztyftów w magazynku. Narzędzie nie pracuje gdy w magazynku pozostanie 2 lub 3 gwoździe. Nie usuwaj ich wprowadź jednak do magazynka następną taśmę z gwoździami**

**UWAGA: Usuń palec ze spustu, gdy nie zamierzasz używać narzędzia.**

**Nigdy nie należy przenosić narzędzia z wciśniętym spustem !**  
**Nigdy nie kieruj narzędzie w siebie ani w kierunku innych osób !**  
**Nigdy nie próbuj wbijać łączników w zbyt twarde materiały, zbyt blisko rogów lub brzegu obszaru roboczego - łącznik może się wyślizgnąć z mocowanego materiału i spowodować obrażenia ciała !**

**Należy odłączyć narzędzie od sprężonego powietrza: przed regulacją, podczas obsługi technicznej, przy usuwaniu zacięcia, zakleszczenia łączników, zawsze kiedy narzędzie nie jest używane, podczas przechodzenia do innego miejsca pracy oraz podczas przekazywania narzędzia innej osobie !**

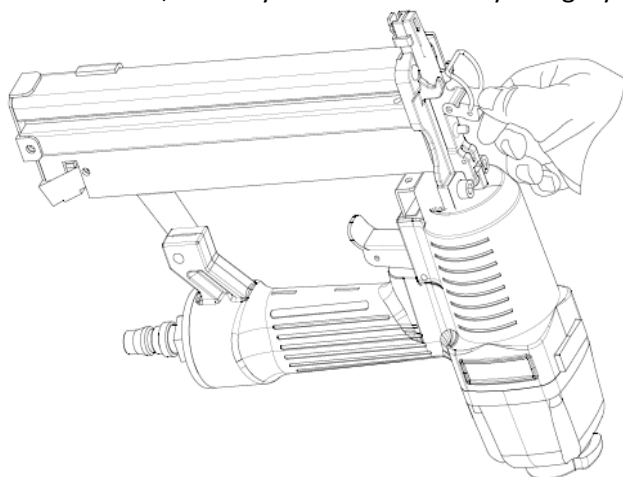


Przed rozpoczęciem użytkowania narzędzia należy spełnić wymagania opisane w przygotowaniu narzędzia do użycia.

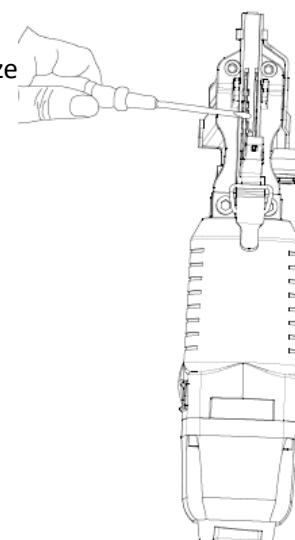
**Codziennie czyść i sprawdzaj działanie narzędzia.** Sprawdź prawidłowe funkcjonowanie spustu i mechanizmu zabezpieczającego. Nigdy nie używaj narzędzia, gdy jego spust lub mechanizm zabezpieczający funkcjonują nieprawidłowo, występuje przeciek sprężonego powietrza, lub wymaga ono naprawy. Zabrudzenia i woda w źródle zasilania powietrzem są najczęstszymi przyczynami zużywania się wewnętrznych elementów narzędzi pneumatycznych. Filtr powinien usuwać większość z tych zabrudzeń i znacznie przedłużyć żywotność narzędzia. Jeżeli brak jest oliwiarki należy raz dziennie przed rozpoczęciem pracy dodać 5 lub 6 kropel oleju do łącza układu pneumatycznego.

#### **USUWANIE ZAKLESZCZONYCH ŁĄCZNIKÓW**

1. **UWAGA:** Należy odłączyć narzędzie od sprężonego powietrza !!!.
2. Pociągnąć w dół zatrzask, otworzyć drzwiczki otworzyć magazynek i usunąć łączniki z platformy.



3. Użyj cienkiego metalowego pręta (lub śrubokręta) aby podnieść ostrze łącznika jak najwyżej. Użyj szczypce/obcęgi aby usunąć zakleszczony łącznik.



4. Postępuj zgodnie z instrukcją przygotowania narzędzia do użycia.

#### **KONSERWACJA**



## CODZIENNIE CZYŚĆ I SPRAWDZAJ DZIAŁANIE NARZĘDZIA

**UWAGA:** Narzędzie wymaga smarowania przed każdym użyciem.

Przed przystąpieniem do konserwacji lub naprawy narzędzia należy odłączyć je od źródła powietrza i całkowicie opróżnić magazynek.

Dokonaj wszelkich napraw przed rozpoczęciem użytkowania narzędzia. Regularnie uzupełniaj olej w olejance. Co tydzień sprawdzaj filtr sprężarki, wyłączaj zawór celem usunięcia wody i zabrudzeń. Podczas napraw urządzenia należy zwrócić uwagę, aby wewnętrzne elementy były czyste i nasmarowane. Nie należy stosować oleju smarnego z detergentami lub dodatkami, gdyż powodują one przyspieszone zużycie uszczelnień i elementów odbojowych, obniżając sprawność narzędzia i zwiększając częstotliwość konserwacji. Przed montażem należy powlec smarem każdy pierścień uszczelniający, nakładając niewielką ilość oleju na wszystkie części ruchome i przeguby. Po zmontowaniu narzędzia, przed testowaniem, dodać przez przewód powietrzny kilka kropel smaru

Sprawdź prawidłowe funkcjonowanie spustu i mechanizmu zabezpieczającego. Dokręć i sprawdź siłę mocowania śrub. Niedokręcone śruby mogą prowadzić do obrażeń ciała lub zniszczyć narzędzie. Jeżeli w systemie brak jest oliwiarki należy raz dziennie przed rozpoczęciem pracy dodać 5 lub 6 kropel oleju do łącza układu pneumatycznego.

## SERWIS I NAPRAWY

Producent gwarantuje, że produkt jest wolny od wad materiałowych i montażowych oraz zgadza się naprawić lub wymienić w ciągu 90dni od daty zakupu, według własnego uznania, każdy wadliwy produkt.

Naprawy mogą być przeprowadzane wyłącznie przez uprawnionych przedstawicieli producenta lub innych specjalistów, przy zachowaniu względów bezpieczeństwa i stosowaniu się do zaleceń odnośnie eksploatacji i konserwacji, zawartych w niniejszej instrukcji użytkowania. W przypadku pytań prosimy o kontakt z naszym przedstawicielem. Każdorazowo prosimy o podanie danych narzędzia (numer modelu, typ, numer seryjny).

## ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

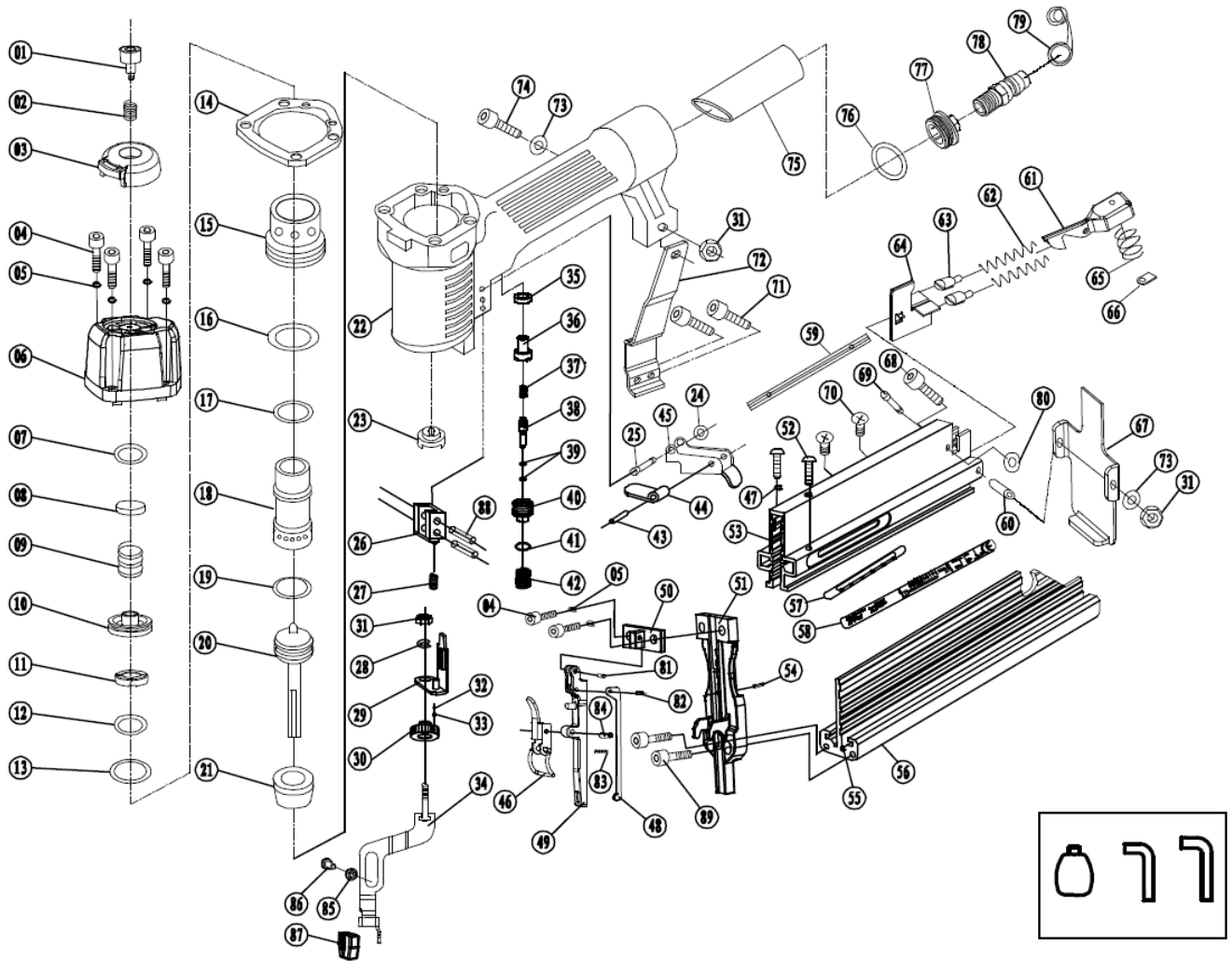
**UWAGA:** Przed przystąpieniem do naprawy narzędzia należy odłączyć je od źródła powietrza.

Problem	Przyczyna	Sposób usunięcia
Z obudowy zaworu spustu uchodzi powietrze	Okrągły pierścień uszczelniający przecięty lub pęknięty	Wymienić pierścień uszczelniający
Z korpusu zaworu spustu uchodzi powietrze	Pierścienie uszczelniające/uszczelnienia przecięte lub pęknięte	Wymienić pierścienie uszczelniające/uszczelnienia
Z ramy/końcówki uchodzi powietrze	1. Poluzowanie śruby pokrywy 2. Uszkodzone uszczelnienie lub szczeliwo 3. Pęknięty/zużyty element odbojowy zaworu tłoczego	1. Dokręcić i sprawdzić ponownie 2. Wymienić uszczelnienie lub szczeliwo 3. Wymienić element odbojowy
Z ramy/pokrywy uchodzi powietrze	1. Uszkodzone szczeliwo lub uszczelnienie 2. Poluzowanie śruby pokrywy 3. Pęknięty/zużyty element odbojowy zaworu tłoczego	1. Wymienić szczeliwo lub uszczelnienie. 2. Dokręcić i sprawdzić ponownie. 3. Wymienić element odbojowy.
Niewykonywanie cyklu roboczego	1. Ograniczona ilość powietrza. 2. Zużyty pierścień uszczelniający zaworu tłoczego 3. Narzędzie suche, brak smarowania 4. Złamana sprężyna pokrywy cylindra	1. Sprawdzić system sprężonego powietrza. 2. Wymienić pierścień 3. Użyć środka smarnego 4. Wymienić sprężynę pokrywy cylindra.
Brak mocy, powolne wykonywanie cyklu roboczego	1. Niskie ciśnienie powietrza 2. Narzędzie suche, brak smarowania 3. Złamana sprężyna pokrywy cylindra. 4. Pierścienie uszczelniające przecięte lub zużyte	1. Sprawdzić doprowadzenie sprężonego powietrza do narzędzia 2. Użyć środka smarnego 3. Wymienić sprężynę pokrywy cylindra

	<ul style="list-style-type: none"> <li>5. Zablokowany wydmuch</li> <li>6. Zużyty /nieuszczelny zespół spustowy</li> <li>7. Złamany/popękany człon napędzający</li> <li>8. Tuleja cylindra nie jest osadzona na elemencie odbojowym</li> <li>9. Suchy zawór tłoczny</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>4. Wymienić pierścień uszczelniające/uszczelnienia</li> <li>5. Sprawdzić element odbojowy, sprężynę zaworu tłoczącego, tłumik.</li> <li>6. Wymienić zespół spustowy.</li> <li>7. Rozebrać narzędzie i usunąć wadę</li> <li>8. Rozebrać/nasmarować.</li> </ul>
Gubienie łączników. Nierównomiernie podawanie.	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. Zużyty element odbojowy</li> <li>2. Ograniczona ilość powietrza/niewystarczający przepływ powietrza przez szybko-złączki do szybkiego odłączania od źródła sprężonego powietrza</li> <li>3. Zużyty pierścień uszczelniający tłoka</li> <li>4. Narzędzie suche, brak smarowania</li> <li>5. Uszkodzona śruba popychacza</li> <li>6. Niskie ciśnienie powietrza</li> <li>7. Poluzowane śruby magazynka/końcówki</li> <li>8. Łączniki zbyt krótkie dla narzędzia</li> <li>9. Zgięte łączniki</li> <li>10. Niewłaściwy rozmiar łączników</li> <li>11. Nieuszczelne szczeliwo pokrywy głowicy</li> <li>12. Pierścień uszczelniający spustu przecięty lub zużyty</li> <li>13. Złamany/popękany człon napędzający</li> <li>14. Suchy/zabrudzony magazynek</li> <li>15. Zużyty magazynek</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. Wymienić element odbojowy</li> <li>2. Wymienić szybko-złączki</li> <li>3. Zmienić pierścień uszczelniający, sprawdzić człon napędzający</li> <li>4. Użyć środka smarnego</li> <li>5. Wymienić śrubę</li> <li>6. Sprawdzić doprowadzenie sprężonego powietrza do narzędzia</li> <li>7. Sprawdzić wszystkie śruby</li> <li>8. Używać tylko zalecanych łączników</li> <li>9. Zaprzestać używania tych łączników</li> <li>10. Używać tylko zalecanych łączników</li> <li>11. Dokręcić śruby/wymienić szczeliwo</li> <li>12. Wymienić pierścień uszczelniający</li> <li>13. Wymienić człon napędzający (sprawdzić pierścień uszczelniający tłoka)</li> <li>14. Oczyszczyć/nasmarować środkiem smarnym</li> <li>15. Wymienić magazynek</li> </ul>
Zablokowane łączniki w narzędziu	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. Łączniki o niewłaściwym rozmiarze</li> <li>2. Przerwany drut łączący łączniki</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. Zaprzestać używania tych łączników Używać tylko zalecanych łączników.</li> </ul>



GWOŹDIARKA/ZSZYWACZ PNEUMATYCZNY model SF5040E - rysunek złożeniowy i lista części zamiennych



No.	Descriptio	Qty	No.	Descriptio	Qty	No.	Descriptio	Qty	No.	Descriptio	Qty
1	Bolt	1	24	O-ring	1	47	spring washer	2	70	Srew	2
2	Deflector	1	25	Step	1	48	Elastic unloading	1	71	Bolt	2
3	Air	1	26	Slide	1	49	Cover unloading	1	72	fixed	1
4	Bolt	6	27	Compressed	1	50	Sticker unloading	1	73	palt washer	2
5	Spring Washer	6	28	E-ring	1	51	Driver unloading	1	74	Bolt	1
6	Cylinder	1	29	TUV guide stand	1	52	Bolt	2	75	Rubber	1
7	O-ring	1	30	TUV Adj.	1	53	Movable	1	76	O-ring	1
8	sealing	1	31	Nut	3	54	Pin	1	77	End	1
9	Compressed	1	32	Pusher	1	55	Inlay	1	78	Air Inlet	1
10	Switch	1	33	Steel ball	1	56	Fixed	1	79	Air Inlet Plug	1
11	bumper	1	34	Safety frame (Quick )	1	57	Indicate	1	80	O-ring	1
12	O-ring	1	35	Rectangular	1	58	Magazine	1	81	Pin	1
13	O-ring	1	36	Trigger Valve	1	59	Slice	1	82	Pin	1
14	sealing	1	37	trigger stem	1	60	Pipe	1	83	Positioning	1
15	Collar	1	38	Trigger Valve	1	61	Fixed	1	84	Pin	1
16	O-ring	1	39	O-ring	2	62	Compressed	2	85	Guide	1
17	O-ring	1	40	Trigger Valve	1	63	Pusher	2	86	Bolt	1
18	Cylinde	1	41	O-ring	1	64	Tip	1	87	Bracelet	1
19	O-ring	1	42	trigger handle	1	65	Compressed	1	88	Pin	2
20	Main	1	43	Pin	1	66	Spacer	1	89	Bolt	2
21	Bumpe	1	44	Safety unloading	1	67	Support	1	Assy.	Oil pot	1
22	Gun	1	45	Trigge	1	68	Bolt	1		Hex wrench	1
23	Rubber	1	46	Tensioning trigger	1	69	Pin	1		Hex wrench	1